

# Öresund Plast fyrdubblade omsättningen under lågkonjunkturen

Publicerad i Polymervärlden nr 4-05

*Malmö (Polymervärlden)*

Det är nu tre år sedan Anders Citré startade Öresund Plast i Malmö. Det var en start mitt i lågkonjunkturen, men trots detta har Anders gått från 1,1 miljoner i omsättning första året till 4,4 miljoner tredje året och budget för innevarande år är 5 miljoner.

Senaste året har företaget kompletterat med mekanisk bearbetning. Den är avsedd dels för efterbearbetning av formgods formsprutat i korta serier, dels för tillverkning av prototyper.

Företaget har också i mindre omfattning börjat tillverka formar.



Anders Citré med filter för luftrening. Det formsprutas av PA 6 i två halvor med en non woven filterduk som vidhäftar vid formsprutningen.

**V**i har under våra första år fått ett stort antal nya projekt och har i dag totalt 80 formar i produktion, säger Anders Citré. Vi hade 10 kunder när vi startade, nu har vi 50.

- Vår huvudsakliga satsning ligger mot medicinindustrin. Det finns ett stort antal i Skåne liksom på Själland. Inom detta område tillverkar vi kåpor och kringutrustning, men än så länge inget i renrum.

- Våra kunder finns i övrigt inom

verkstadsindustri, elektronikindustri och livsmedelsindustri. De finns även längre norrut samt i Tyskland.

## Mekanisk bearbetning

- Vi har en del kunder som endast vill ha kanske ett 100-tal detaljer. För att minska formkostnaderna gör vi en enkel formsprutad produkt i en enkel form utan kärndrag och gör sedan borrar och montering av gänginsatser genom mekanisk bearbetning.

- Om en kund vill ha ett mindre antal

detaljer kan vi svarva en prototyp från ett block eller en rundstav.

- Syftet är inte att ta externa uppdrag på mekanisk bearbetning. Det är helt en service för våra formsprutkunder.

## Luftfilter

- En produkt vi tillverkar är ett filter för luftrening av flygbränsle på flygplatser. Det sitter 16 sådana enheter i en trumma.

- De formsprutas av PA 6 i två halvor. I formen spänner vi upp en non woven filterduk som vidhäftar stommen vid formsprutningen.

## Montering

- Vi har fått allt mer monteringsuppdrag och även med metalldetaljer där vi även kan ombesörja metallisering eller lackering.

- Ett exempel är en nässug som består av en kateter och en sugenhet samt små filter och en slang. Vi formsprutar plastkomponenterna, kunden levererar filter och slang till oss, varefter vi slutförpackar produkten i plastpåsar.

- I vår monteringsavdelning har vi två anställda.

## Fem formsprutmaskiner

- Vi har fem formsprutmaskiner, två med låskraft 40 ton, tre med låskraft 110 ton. De är fullutrustade med torkar, materialsugar, doserare, tempereringsaggregat och bandtransportörer.

- Nästa steg är att köpa en större maskin. Kan vi hitta en bra 250-tonsmaskin till rätt pris köper vi den. Vi har haft förfrågan från kunder på större formgods. I dag lägger vi ut uppdrag som kräver större maskiner på kollegor.

- I dag kan vi formspruta formgods

upp till 250 gram. Vi skulle gärna nå  
kring 750 gram.

- Vi har gott om utrymme. Vår fabriks-  
lokal har en yta 500 m<sup>2</sup>. Det innebär att  
vi kan öka maskinparken till 10 maski-  
ner utan problem. Utöver det har vi hyrt  
en kontorsdel på andra våningen med  
en yta av 200 m<sup>2</sup>.

### **Formtillverkning**

Före starten av Öresund Plast var  
Anders plastchef vid TD Formverktyg  
i Malmö.

- Även om jag kom från ett form-  
tillverkande företag, har vi hittills inte  
haft egen formtillverkning. Men genom

att vi gått in på mekansik bearbetning  
har vi nu börjat så smått. Vi har svarv  
och fräs och kommer att köpa planslip.

- Ambitionen är att kunna erbjuda for-  
mar. Det ger snabbare ledtider och vi  
kan göra korrigeringar i våra formar och  
sköta det dagliga underhållet.

- Vi har hittills byggt tre formar  
genom att köpa formställ och kompo-  
nenter. Vi bygger formen men köper  
trådnistning och sänknistning.

- Vi köper i huvudsak formar från  
Kina, men även från lokala form-  
tillverkare. Vi har anställt en form-  
makare som tidigare arbetade på TD  
Formverktyg. Han är med och granskar

de formar som vi köper in från Kina.

- De flesta uppgifterna är projekt, där  
vi är med från början. Vi har ingen egen  
konstruktion men ett fast avtal med en  
extern konstruktör som hjälper oss.

### **Lokala kunder**

- Vi har i dag god beläggning även om  
den inte ökat i den takt vi helst önskat.  
Men det är naturligtvis ett fenomen som  
gäller de flesta formsprutare.

- Våra serielängder har ökat, och även  
om vi satsar på korta och medellånga  
serier upp till 50.000 har vi i dag en pro-  
dukt med leveranser av en miljon detal-  
jer årligen, avslutar Anders Citré. *(Jac)*